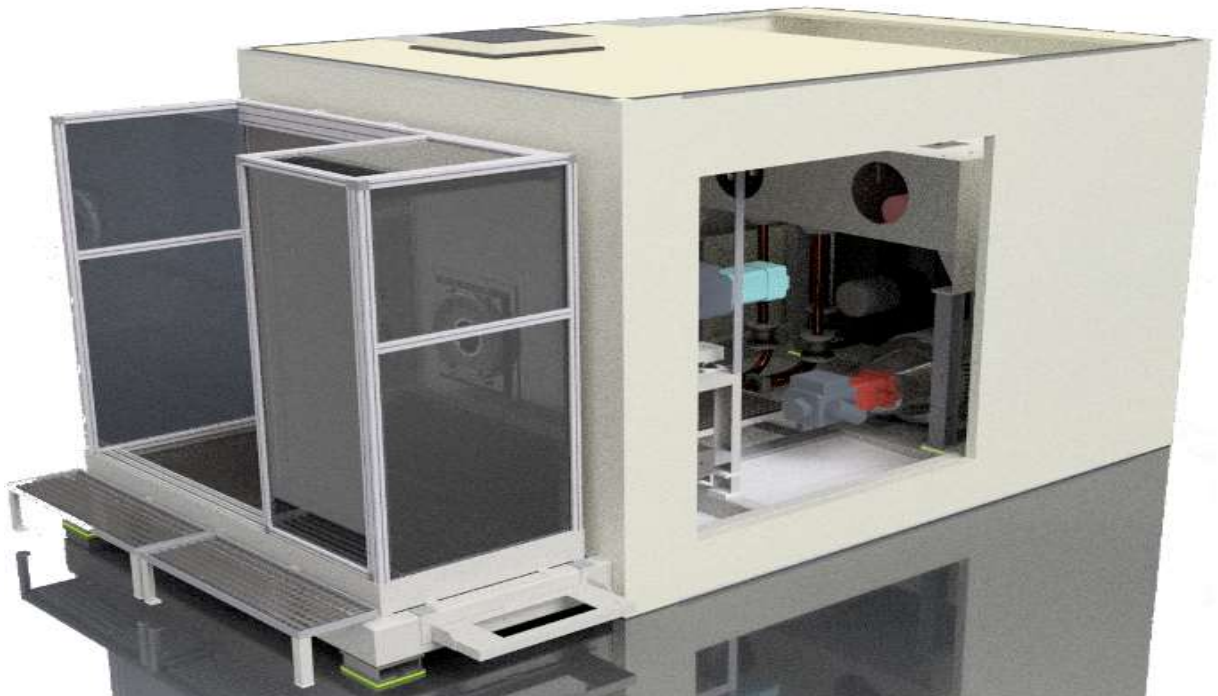


Motoren- und Pumpenprüfstand mit Energierückgewinnung



Technische Daten:

Elektrische Anschlussleistung:	86 kW
Maximale hydraulische Prüfleistung:	75 - 200 kW
Maximaler Prüfdruck:	440 bar
Maximaler Volumenstrom:	450 l/min
Maximales Drehmoment:	2000 Nm
Maximale Drehzahl:	3000 1/min
Maximaler Schalldruckpegel:	75 dB
Abmessungen:	5800 x 2800 x 2600 mm

Eigenschaften und Funktionen:

- ◆ Prüfen von Pumpen und Motoren im offenen und geschlossenen Kreis
- ◆ Hydraulisches Energierückgewinnungssystem (Rekuperation)
- ◆ Komplette Bedienung über Bedien-PC
- ◆ Protokollierung aller Messwerte und Aufzeichnung von Messkurven
- ◆ Ansteuerung für hydraulische und elektrische Verstelleinrichtung vorhanden
- ◆ Extern einstellbarer LS-Druck vorhanden
- ◆ Transparenter Spritzschutz mit freier Sicht auf den Prüfling
- ◆ Schallschutzeinhausung zur Lärmeindämmung < 75 dB
- ◆ Begehbarer Aggregateraum mit Ölwanne nach WHG
- ◆ Ölbehälter (1200 l) mit Vorheizung und Temperaturregelung

PTL – Hersteller für speziell zugeschnittene Prüftechnik

- ◆ Hervorgegangen aus der traditionsreichen ehemaligen ORSTA-Hydraulik
- ◆ 24 Jahre Projekterfahrung
- ◆ Geschäftsfelder: Prüftechnik, Prüfstandsbau, Elektro-Hydraulik, Automation, Instandhaltung von fluidtechnischen Anlagen

Lange Projekterfahrung in folgenden Bereichen

- ◆ Modernisierung bestehender Prüfstände und Hydraulikanlagen
- ◆ Inspektion und Wartung von hydraulischen Anlagen
- ◆ Anlagendiagnostik und -service
- ◆ Komplettlieferant für hydraulische Anlagen und Steuerungen
- ◆ Instandhaltung von Servoventilen

Unsere Leistungen

- ◆ Projektmanagement
- ◆ Entwicklung
- ◆ Konstruktion
- ◆ Steuerungsprogrammierung
- ◆ Erstellung von Bediensoftware
- ◆ Inbetriebnahme
- ◆ Inspektion, Diagnostik
- ◆ Wartung, Instandsetzung
- ◆ Technische Dokumentation